

# **GALA MURCIA CLUB DE TENIS 1919**

## RECONOCIMIENTOS

### EQUIPO ALEVÍN

- RAFAEL SEGADO ESTEVE
- PABLO MARTÍNEZ GOMEZ
- JUAN MORALES FUENTES
- SERGIO MARTÍNEZ FARNOS
- JOSÉ ANTONIO MORG A PRIETO (CAPITAN)

### EQUIPO ABSOLUTO FEMENINO

- ALBA PEDRERO GALINDO
- ALBA REY GARCÍA
- ALEXANDRA EVDOKIMOVA
- ALICIA PÉREZ GONZALEZ
- ANA CÁNOVAS CABRERA
- MARÍA CANTÓN SANDOVAL
- RAFAEL CASTELLANOS SANZ (CAPITÁN)

### EQUIPO ABSOLUTO MASCULINO

- NICOLÁS ALMAGRO SANCHEZ
- IVAN GAKHOV
- MARIO VILELLA MARTÍNEZ
- DAVID PÉREZ SANZ
- DAVID VEGA HERNÁNDEZ
- CARLOS BOLUDA PURKISS
- RICARDO VILLACORTA ALONSO
- ANDRES FERNANDEZ CÁNOVAS
- JUAN ANTONIO MARIN CASERO (SUBCAPITÁN)
- FLORENCIO SOTO ALCARAZ (CAPITÁN)

### EQUIPO ABSOLUTO VETERANOS + 35

- JUAN A. MARÍN CASERO
- ANTONIO ALCARAZ SÁNCHEZ
- PEDRO CÁNOVAS GARCÍA
- JOSÉ ANTONIO MORG A PRIETO
- GONZALO DEL FRAILE CARBAJO
- ISRAEL MATOS GIL
- ALBERTO SORIANO MALDONADO
- FLORENCIO SOTO ALCARAZ (CAPITÁN)

### JUGADORES DE PÁDEL

- JAVIER GARCÍA MORA
- ARACELI MARTÍNEZ IBAÑEZ